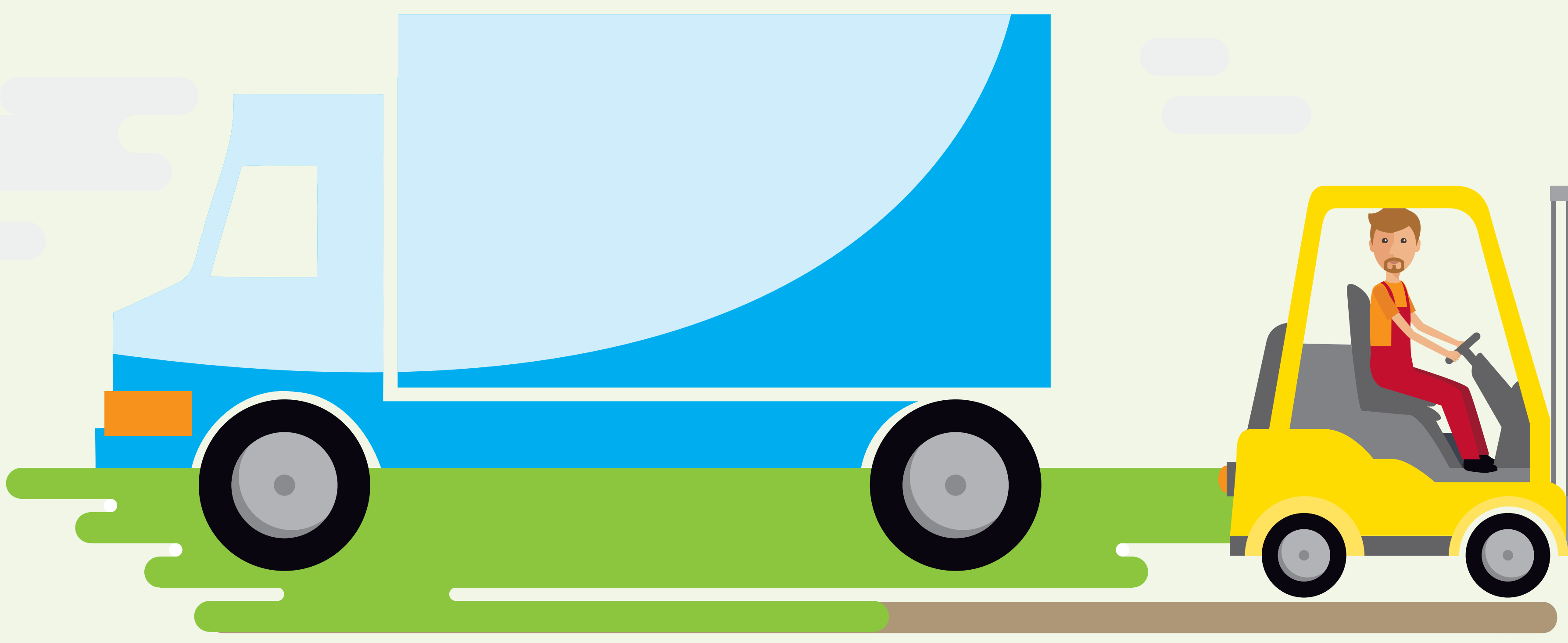


Productieproces

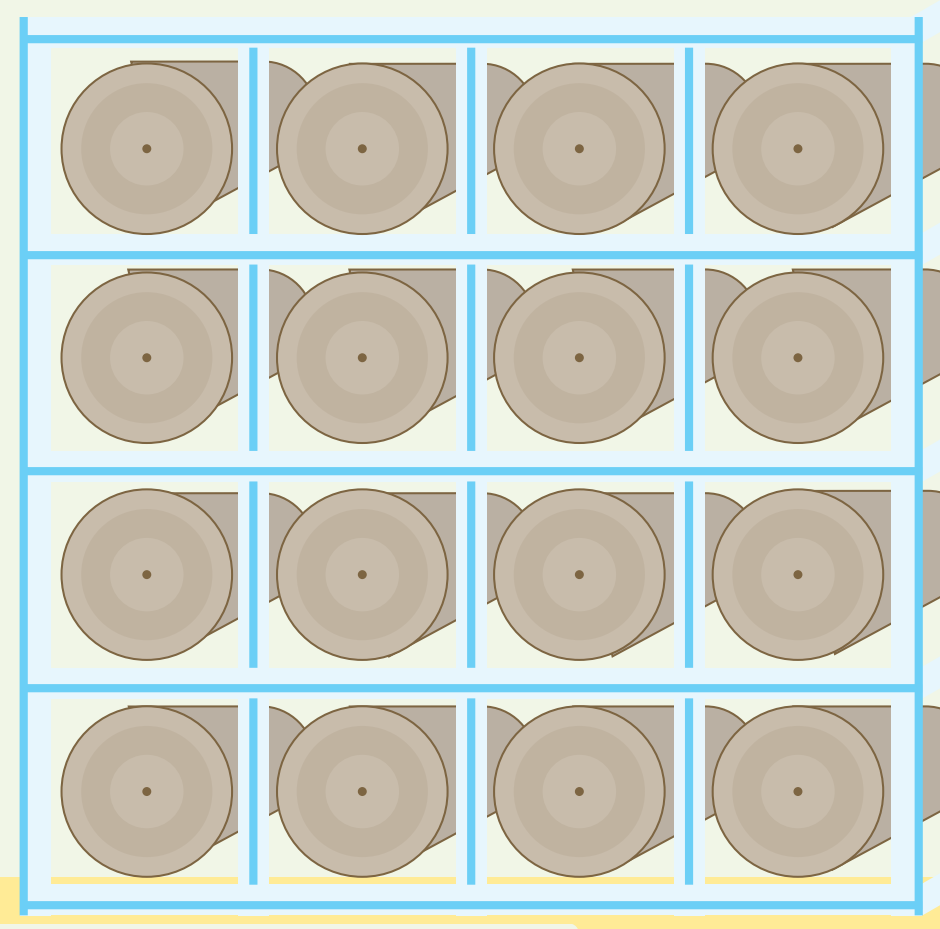
De papierrollen arriveren bij de nieuwe fabriek van De Jong Verpakking. Een elektrische heftruck laadt de rollen uit de vrachtwagen en plaatst ze vervolgens verticaal op de rollenband. Daarna worden ze automatisch gekeerd en horizontaal neergelegd

1



Wanneer er specifiek papier nodig is voor een bepaalde productierun, worden de rollen uit het geautomatiseerde magazijn gehaald en door AGV's (automated guided vehicles) naar de golfkartonmachine (GKM) getransporteerd.

3



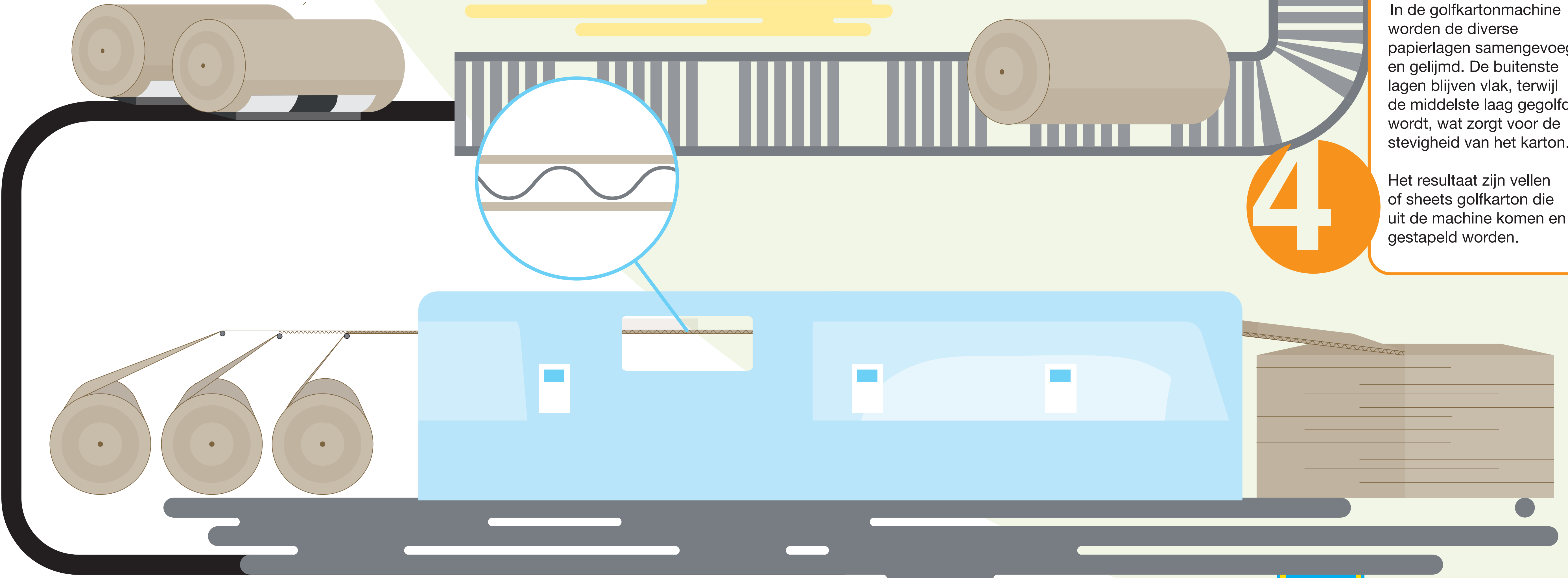
2

De rollen papier worden vervolgens naar het automatische magazijn gebracht waar ze worden opgeslagen.

In de golfkartonmachine worden de diverse papierlagen samengevoegd en gelijmd. De buitenste lagen blijven vlak, terwijl de middelste laag gegolfd wordt, wat zorgt voor de stevigheid van het karton.

4

Het resultaat zijn vellen of sheets golfkarton die uit de machine komen en gestapeld worden.

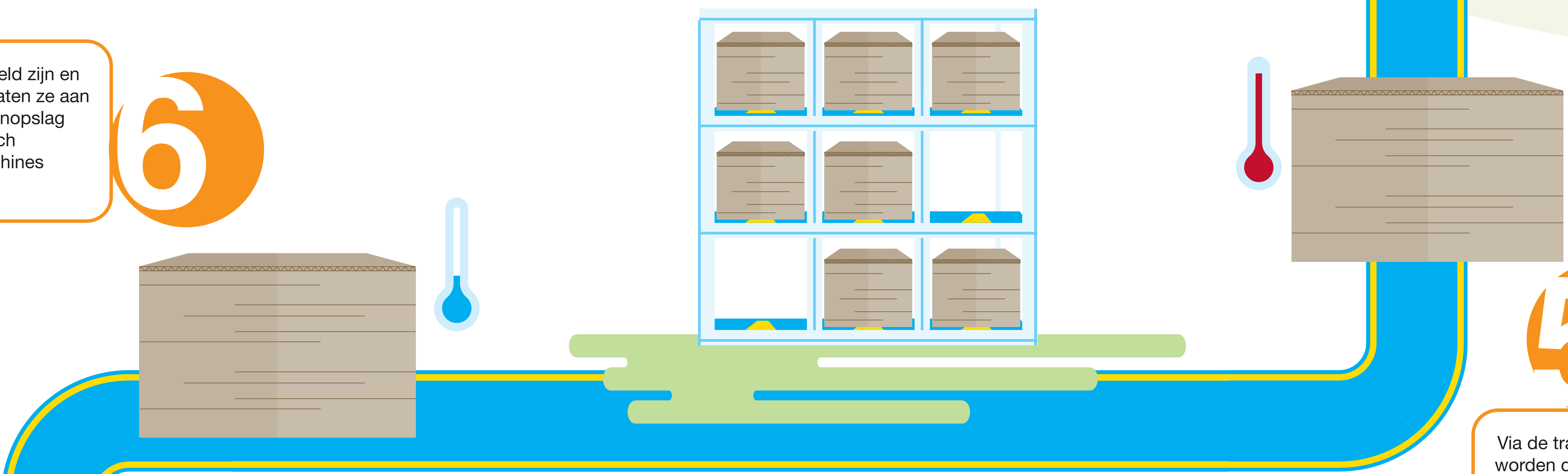


Nadat de sheets afgekoeld zijn en de lijm gedroogd is, verlaten ze aan de andere zijde de tussenopslag en worden ze automatisch naar de verwerkingsmachines getransporteerd.

6

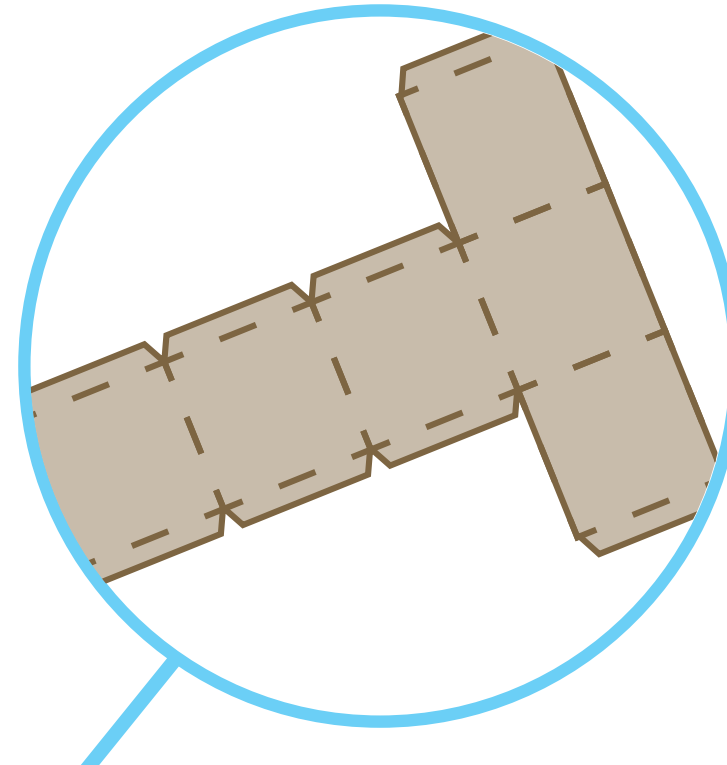
Via de transportbanden worden de sheets naar de tussenopslag of Work-In-Progress gebracht om af te koelen en de lijm te laten drogen.

5



In de verwerkingsmachine worden de kartonnen vellen gestanst, wat inhoudt dat ze worden gesneden en gevormd. Dit proces resulteert in diverse eindproducten.

7

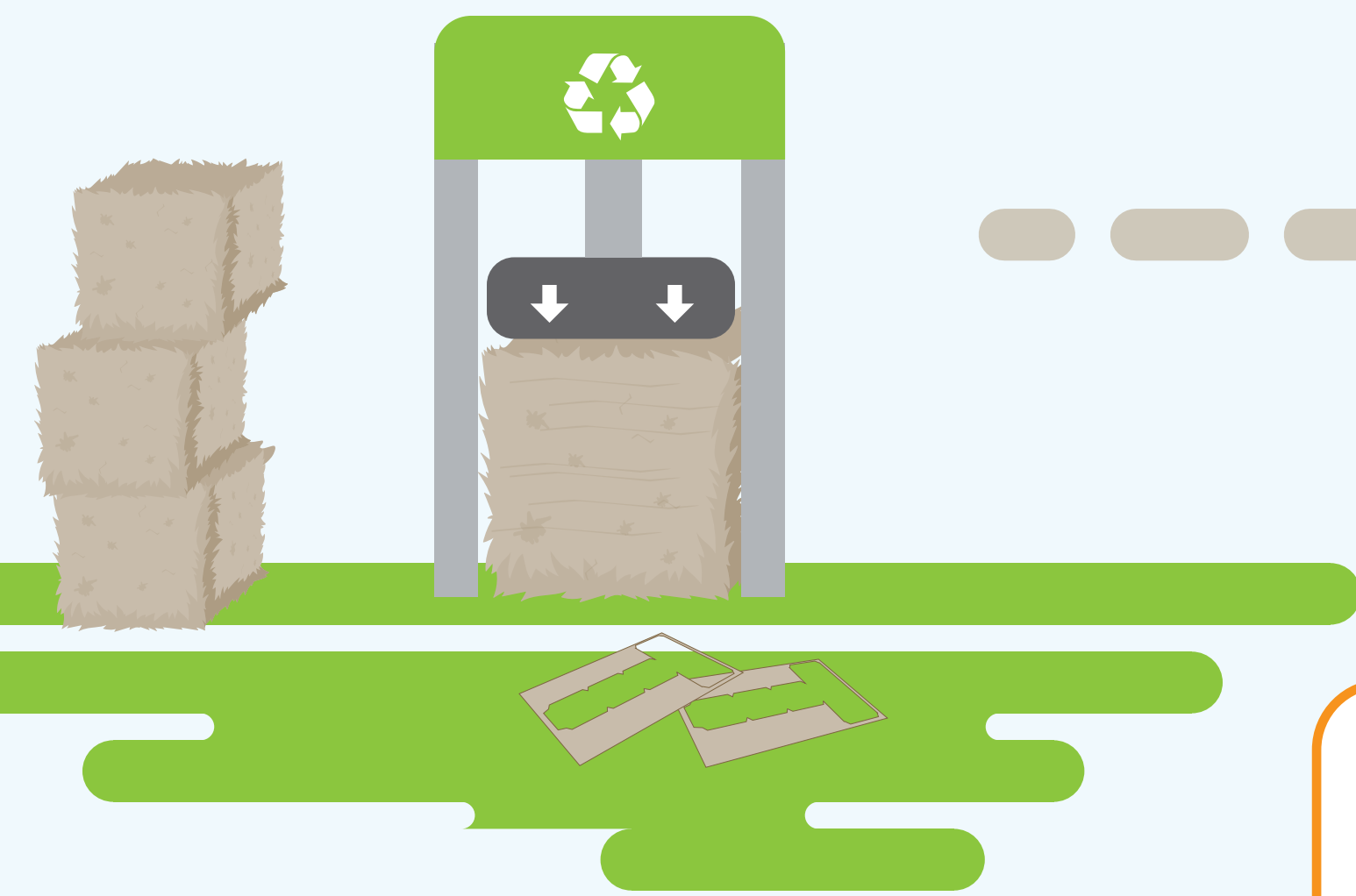


8

Het snijafval dat niet meer nodig is, wordt verzameld, samengeperst tot balen en afgevoerd om gerecycled te worden.

9

Hierna worden de eindproducten op pallets geplaatst.



De eindproducten zijn nu klaar voor verzending en worden opgeslagen in de voorraad of geladen in de vrachtwagens en naar klanten gebracht.

10

